

客户 Customer: _____

日期 DATE: _____

纳入仕様书

SPECIFICATION

产 品 名 称 PRODUCT NAME: 微波低通滤波器

Microwave Low-Pass Filter

贵 司 料 号 YOUR PART NO.: _____

敝 司 料 号 OUR PART NO.: MLPF15M2550P69-L31

版 本 号 VERSION.: V1.2

接受 RECEPTION

THE SPECIFICATION HAS BEEN ACCEPTED.

该纳入仕様书已被我司接受

日期:
DATE:公司:
COMPANY:批准
CFMD审核
CHKD接收
RCVD

本纳入仕様书共 6 页

MANUFACTURING NAME

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

SHENZHEN MICROGATE TECHNOLOGY CO., LTD

TEL: 86-755-28085000

FAX: 86-755-28085605

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

CFMD. 批准	CHKD. 审核	DSGD. 担当
梁启新	付迎华	曾艳峰

纳入仕様书改定履历 MODIFY HISTORY OF SPECIFICATION

Ver.	DATE	CONTENT	APPROVED
1.0	2016.10.13	初稿 Constitute	梁启新
1.1	2019.10.13	更新电性规格 BW: 2400~2700MHz→2300~2700MHz	付迎华
1.2	2020.09.19	更新焊盘尺寸 Update the Size of PAD	付迎华

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址：深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

目录 CATALOG

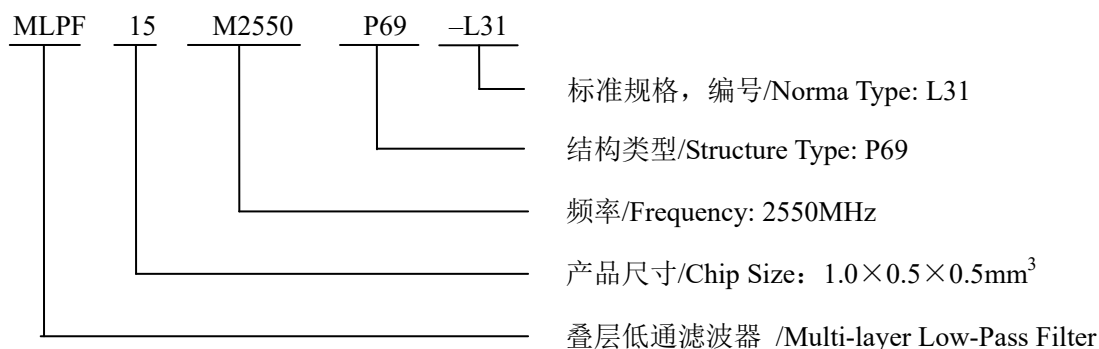
1 适用范围 Scope	4
2 品名构成 Product Identification	4
3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material	4
4 测试条件 Testing Conditions	5
5 电气性能 Electrical Characteristics	5
6 特性曲线 Characteristic Curve	5
7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions	7

1 适用范围 Scope

“麦捷”微波低通滤波器系列产品设计用于 WIFI、GSM、Bluetooth、PDA 和无绳电话机中，具有低的插入损耗、高的衰减和小体积 SMD 片式设计，能减少复杂的调校工作，可以简化电路设计。

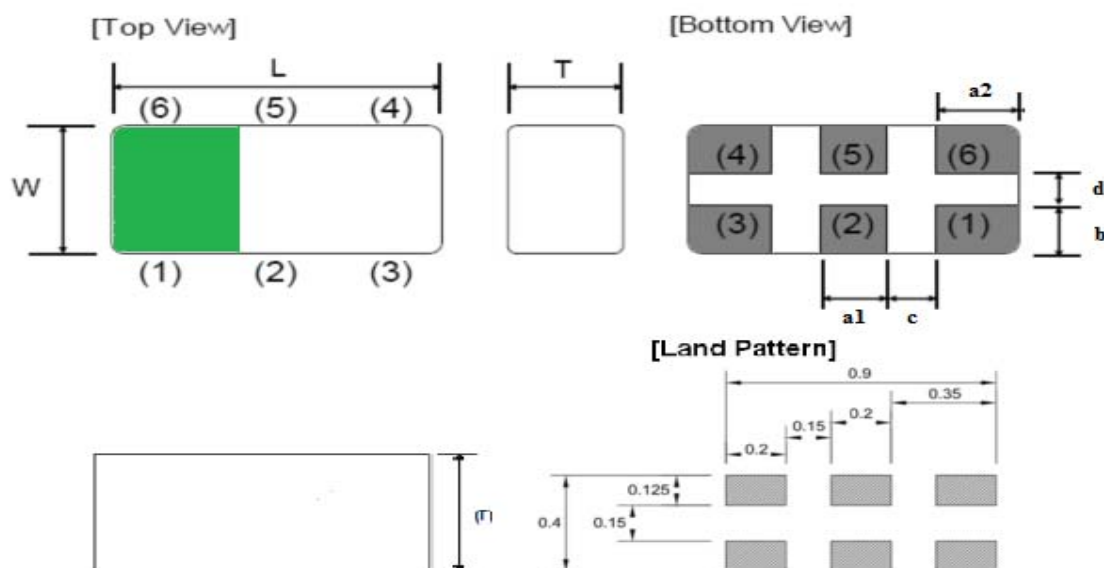
“Microgate” Microwave Low-Pass Filter series are designed to be used in WLAN、GSM、Bluetooth、PDA & cordless phones with low insertion loss and high attenuation as well as small size SMD chip design , which can simplify your complex tuning and circuit design .

2 品名构成 Product Identification



3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material

Unit:mm



[Terminal Configuration]

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
NC	GND	NC	OUT	GND	IN

[Dimension]

L	W	T	a	b	c	d
1.00 ± 0.05	0.50 ± 0.05	0.50 ± 0.05	0.20 ± 0.05	0.125 ± 0.05	0.20 ± 0.05	0.15 ± 0.05

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

4 测试条件 Testing Conditions

除非另有规定，否则在以下条件下测试 <Unless otherwise specified>

温度 Temperature : Ordinary Temperature (-40 to +85℃)

湿度 Humidity : Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

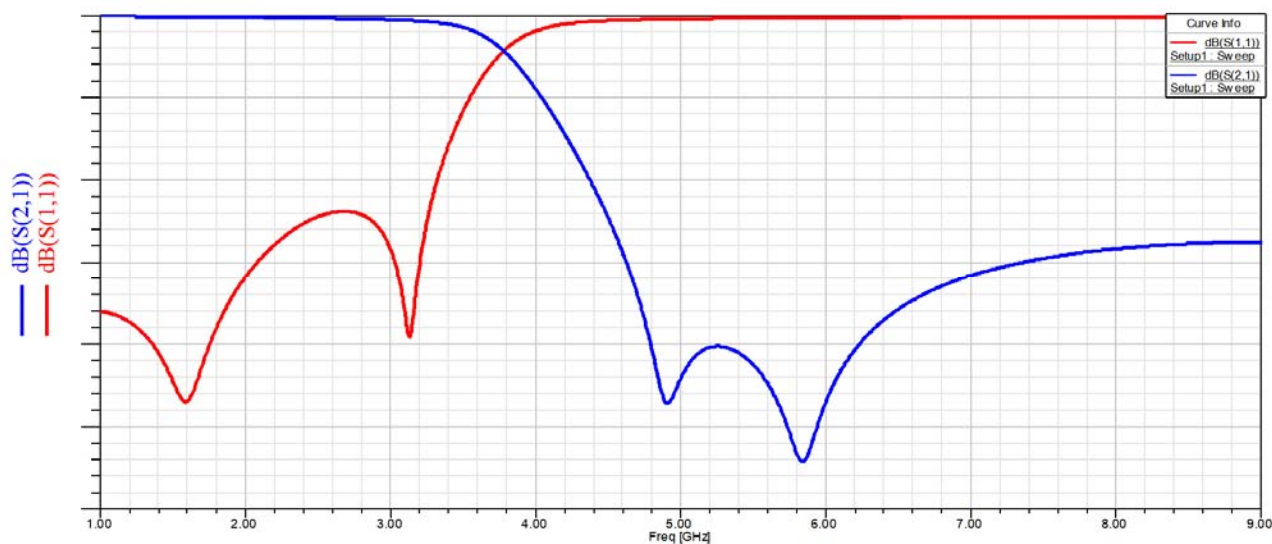
5 电气性能 Electrical Characteristics

操作温度范围 Operating Temperature Range : -40 to +85℃

保存温度范围 Storage Temperature Range : -40 to +85℃

No.	Item (项目)	Specifications (特性)
5.1	Frequency Range 频率范围	2300~2700MHz
5.2	Insertion Loss 插入衰耗	0.5dB max
5.3	V.S.W.R (in BW) 驻波比	≤ 2.0
5.4	Attenuation 阻带衰耗	$\geq 25\text{dB}$ (4600MHz~5400MHz) $\geq 25\text{dB}$ (6900MHz~8100MHz)
5.5	Permissible Input Power 输入功率 (MAX)	1.5W

6 特性曲线 Characteristic Curve



7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions

1、焊剂 Flux, Solder

① 使用松香助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2wt% 的强酸性助焊剂。

Use rosin-based flux. Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2wt% (chlorine conversion value).

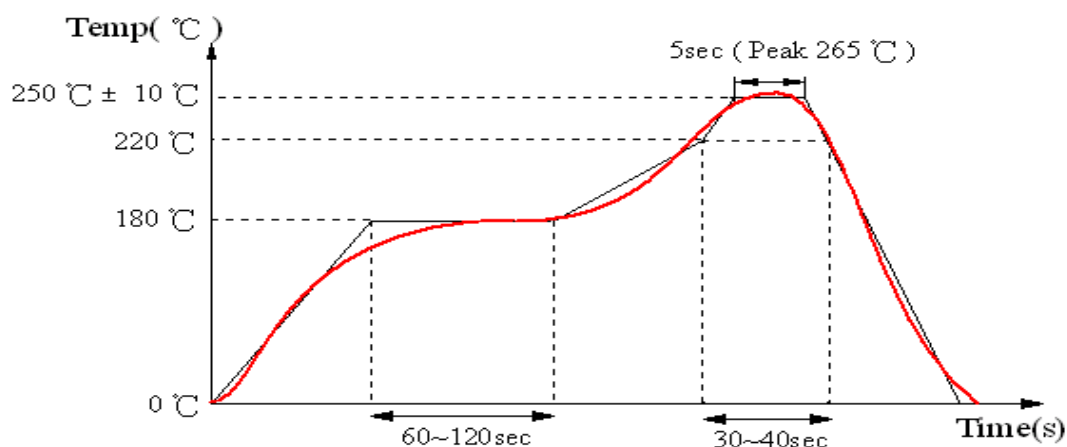
② 使用纯锡焊料 Use Sn solder.

2、回流焊条件 Reflow soldering conditions

● 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完后冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不允许超出 100℃。预热不足有可能引发产品表面裂纹，导致产品品质下降。

Pre-heating should be in such a way that the temperature difference between solder and product surface is limited to 150℃ max. Cooling into solvent after soldering also should be in such a way that temperature difference is limited to 100℃ max. Unwrought pre-heating may cause cracks on the product, resulting in the deterioration of products quality.

● 标准回流焊曲线 Standard soldering profile.



3、手工返工 Reworking with soldering iron

当使用电烙铁进行手工焊接时，以下条件必须严格遵守 The following conditions must be strictly followed when using a soldering iron.

预热 Pre-heating	150℃, 1 minute
尖端温度 Tip temperature	350℃ max
输出功率 Soldering iron output	80w max
电烙铁头尖端尺寸 End of soldering iron	φ3mm max
焊接时间 Soldering time	3 seconds max