

客户 CUSTOMER:

日期 DATE:

纳入仕様书
SPECIFICATION

Preliminary

产品名称 PRODUCT NAME: Diplexer

贵司料号 YOUR PART NO.:

敝司料号 OUR PART NO.: MDPX21M2733P69-D28MX

版本号 VERSION.: V1.0

接受 RECEPTION

THE SPECIFICATION HAS BEEN ACCEPTED.

该纳入仕様书已被我司接受

日期:
DATE:公司:
COMPANY:批准
CFMD审核
CHKD接收
RCVD

本纳入仕様书共 6 页

MANUFACTURING NAME

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

SHENZHEN MICROGATE TECHNOLOGY CO., LTD

TEL: 86-755-28085000

FAX: 86-755-28085605

CFMD. 批准	CHKD. 审核	DSGD. 担当
梁启新	付迎华	曾艳峰

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

1

纳入仕様书改定履历 MODIFY HISTORY OF SPECIFICATION

Ver.	DATE	CONTENT	APPROVED
1.0	2020.08.29	初稿 Constitute	梁启新

目录 CATALOG

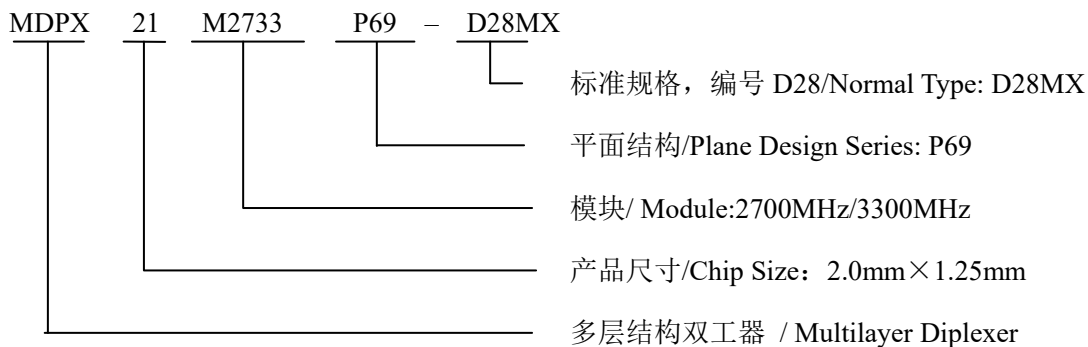
1	适用范围 Scope.....	4
2	品名构成 Product Identification.....	4
3	形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material	4
4	测试条件 Testing Conditions	5
5	电气性能 Electrical Characteristics.....	5
6	焊接条件 Recommended Soldering Conditions.....	6

1 适用范围 Scope

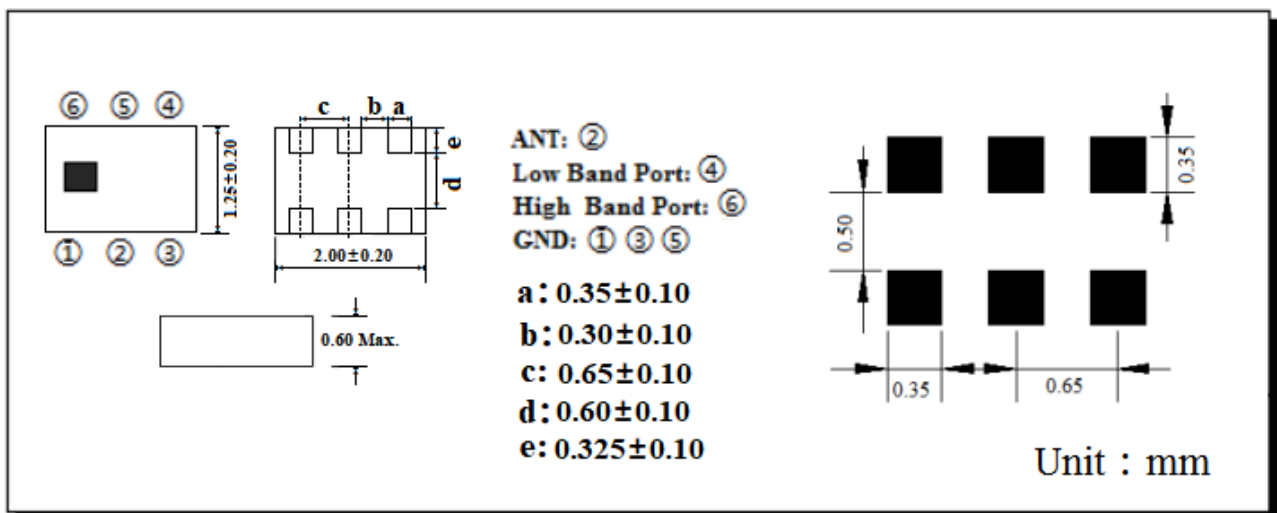
麦捷 Diplexer (MDPX 系列) 产品设计用于 PHS、WLAN、GSM、Bluetooth、PDA 和无绳电话机中, 具有低的插入损耗、高的衰减和小体积 SMD 片式设计, 能减少复杂的调校工作, 可以简化电路设计。

“Microgate” Microwave Diplexer series are designed to be used in PHS, WLAN, GSM, Bluetooth, PDA & Cordless phones with low insertion loss and high attenuation as well as small size SMD chip design, which can simplify your complex tuning and circuit design.

2 品名构成 Product Identification



3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material



Part Name 名称	Structure and Material 结构及材料
Resonator 谐振体	Dielectric Material LTCC 介质材料
In/Output Terminals 输入/输出	Ag 银/Ni 镍/Sn 锡
Ground Base 接地面	Ag 银/Ni 镍/Sn 锡

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

4

4 测试条件 Testing Conditions

除非另有规定，否则在以下条件下测试 <Unless otherwise specified>

温度 Temperature : Ordinary Temperature (-40 to +85℃)
 湿度 Humidity : Ordinary Humidity (25 to 85% RH)
 大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

5 电气性能 Electrical Characteristics

操作温度范围 Operating Temperature Range : -40 to +85℃

保存温度范围 Storage Temperature Range : -40 to +85℃

No.	Item （项目）		Frequency（MHz）	Specifications （特性）		
				Min.	Typ.	Max.
5.1	Insertion Loss （in f1） 插入衰耗		617~960 MHz		0.17 dB	0.35 dB
			1427~1511 MHz		0.29 dB	0.45 dB
			1710~2170 MHz		0.57 dB	0.75 dB
			2300~2496 MHz		0.85 dB	1.10 dB
			2496~2690 MHz		1.15 dB	1.30 dB
5.2	Insertion Loss （in f2） 插入衰耗		3300~3400 MHz		1.20 dB	1.30 dB
			3400~3800 MHz		0.97 dB	1.10 dB
			5150~~5925 MHz		0.72 dB	0.90 dB
5.3	V.S.W.R (in BW) 驻波比（in f1 & f2）		617~2690 MHz			2.0
			3300~3400 MHz			2.0
			3400~3800 MHz			
			5150~~5925 MHz			
5.4	Attenuation 阻带衰耗 （in f1）		3300~3400 MHz	17 dB	20 dB	
			3400~3800 MHz	17 dB	20 dB	
			5150~~5925 MHz	22 dB	25 dB	
5.5	Attenuation 阻带衰耗 （in f2）		617~960 MHz	25 dB	30 dB	
			1427~1511 MHz	25 dB	30 dB	
			1710~2170 MHz	25 dB	30 dB	
			2170~2690 MHz	23 dB	28 dB	
			10300~11850 MHz	10 dB	15 dB	
			15450~17775MHz	15 dB	20 dB	
5.6	Isolation 隔离度	Low Band to High Band	3300~3400 MHz	17 dB	20 dB	
			3400~3800 MHz	17 dB	20 dB	
			5150~~5925 MHz	22 dB	25 dB	
5.7		High Band to Low Band	617~960 MHz	25 dB	30 dB	
			1427~1511 MHz	25 dB	30 dB	
			1710~2170 MHz	25 dB	30 dB	
			2170~2690 MHz	25 dB	30 dB	
5.8	In/Output Impedance 输入/输出阻抗			50 Ω		
5.9	Power Capacity 功率容量			2.0 W Max.		

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

5

6 焊接条件 Recommended Soldering Conditions

1、焊剂 Flux, Solder

① 使用松香助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2wt% 的强酸性助焊剂。

Use rosin-based flux. Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2wt% (chlorine conversion value).

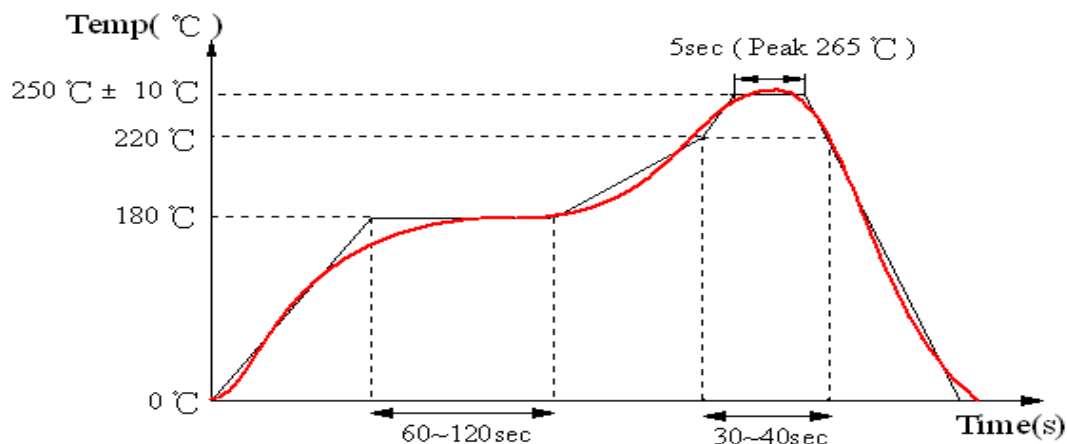
② 使用纯锡焊料 Use Sn solder.

2、回流焊条件 Reflow soldering conditions

● 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完后冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不允许超出 100℃。预热不足有可能引发产品表面裂纹，导致产品品质下降。

Pre-heating should be in such a way that the temperature difference between solder and product surface is limited to 150℃ max. Cooling into solvent after soldering also should be in such a way that temperature difference is limited to 100℃ max. Unwrought pre-heating may cause cracks on the product, resulting in the deterioration of products quality.

● 标准回流焊曲线 Standard soldering profile.



3、手工返工 Reworking with soldering iron

当使用电烙铁进行手工焊接时，以下条件必须严格遵守 The following conditions must be strictly followed when using a soldering iron.

预热 Pre-heating	150℃, 1 minute
尖端温度 Tip temperature	350℃ max
输出功率 Soldering iron output	80w max
电烙铁头尖端尺寸 End of soldering iron	φ3mm max